



Telcar® TL-3954P (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-3954P is a halogen-free thermoplastic elastomer, available in Nat and colors, designed for a variety electrical applications, including wire & cable, requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-3954P is a low hardness, high density, RoHS compliant grade that is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 光滑性	• 润滑 • 填充 • 无卤	• 硬度, 低 • 中等流动性
用途	• 地下电缆 • 电缆护套 • 电器导线护套材料 • 电器导线绝缘材料	• 电线电缆应用 • 电缆护套 • 工业电缆绝缘材料 • 连接器	• 软线护套 • 橡胶取代 • 终端电缆护套材料
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.16		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	800	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	38		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	36		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	370 到 420	°F
料筒中部温度	370 到 420	°F
料筒前部温度	370 到 420	°F
喷嘴温度	370 到 420	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 420	°F

Telcar® TL-3954P (PRELIMINARY DATA)**Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

注射	额定值 单位制
模具温度	60 到 90 °F
注塑压力	200 到 1000 psi
注射速度	中等偏快
背压	25.0 到 50.0 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

挤出	额定值 单位制
料筒 1 区温度	350 到 400 °F
料筒 2 区温度	350 到 400 °F
料筒 3 区温度	350 到 400 °F
料筒 4 区温度	350 到 400 °F
料筒 5 区温度	350 到 400 °F
口模温度	350 到 400 °F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注¹ 一般属性：这些不能被视为规格。